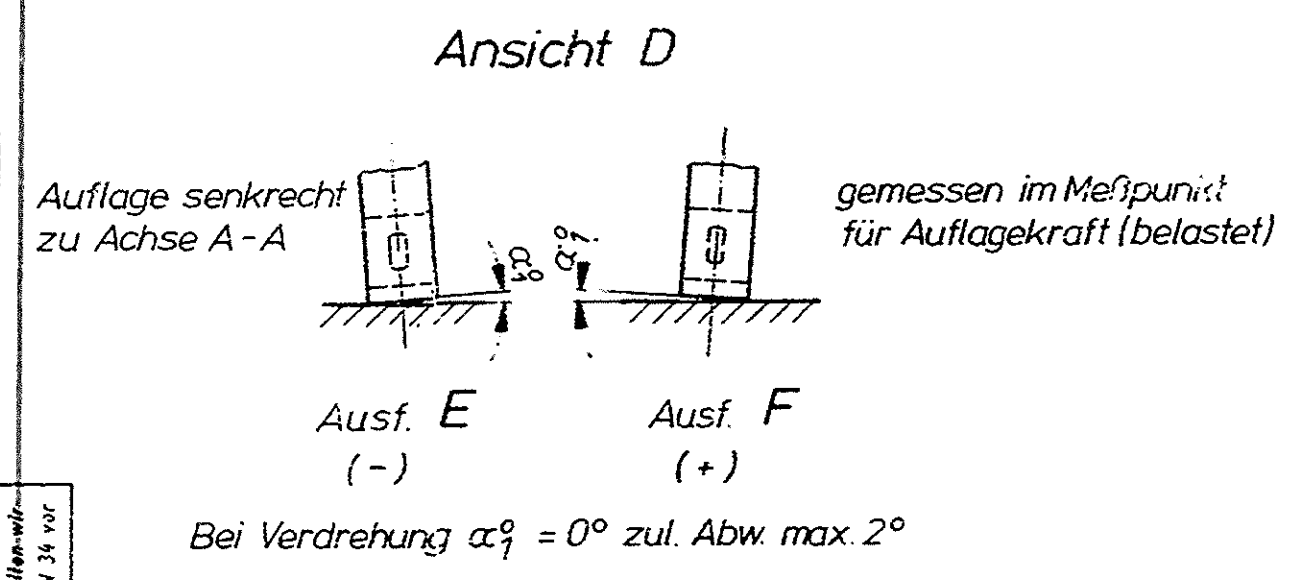
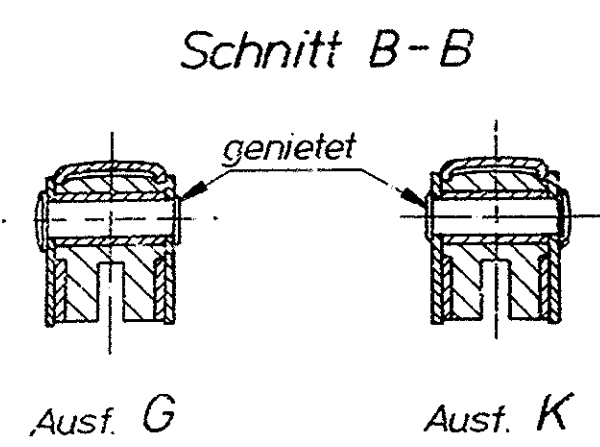
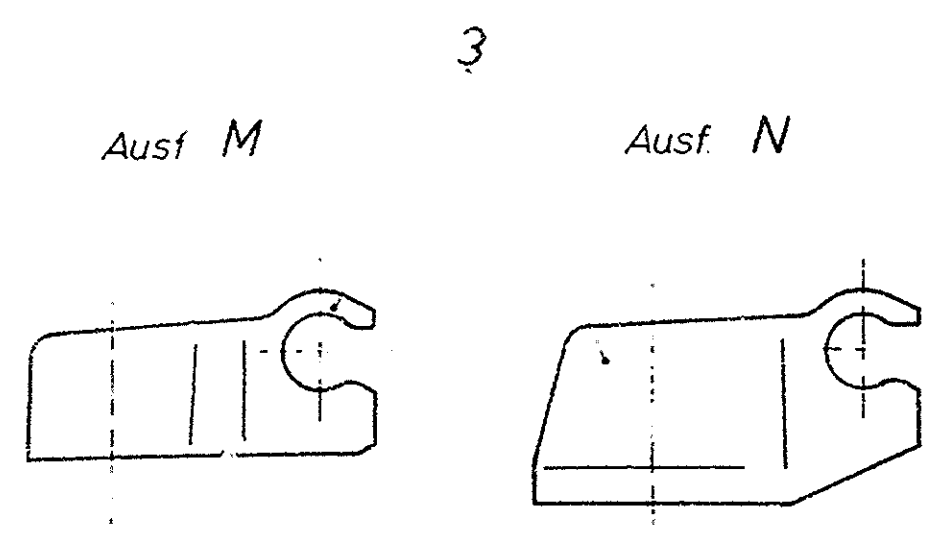


SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUSCHÜSSE
GUSTAV RAU GROSSBREMEN (NORT)

Für diese Zeichnung gelten die
in der Tabelle nach DIN 31 vor

SWF-SPEZIALFABRIK FÜR AUTOZUSCHÜSSE
GUSTAV RAU GROSSBREMEN (NORT)

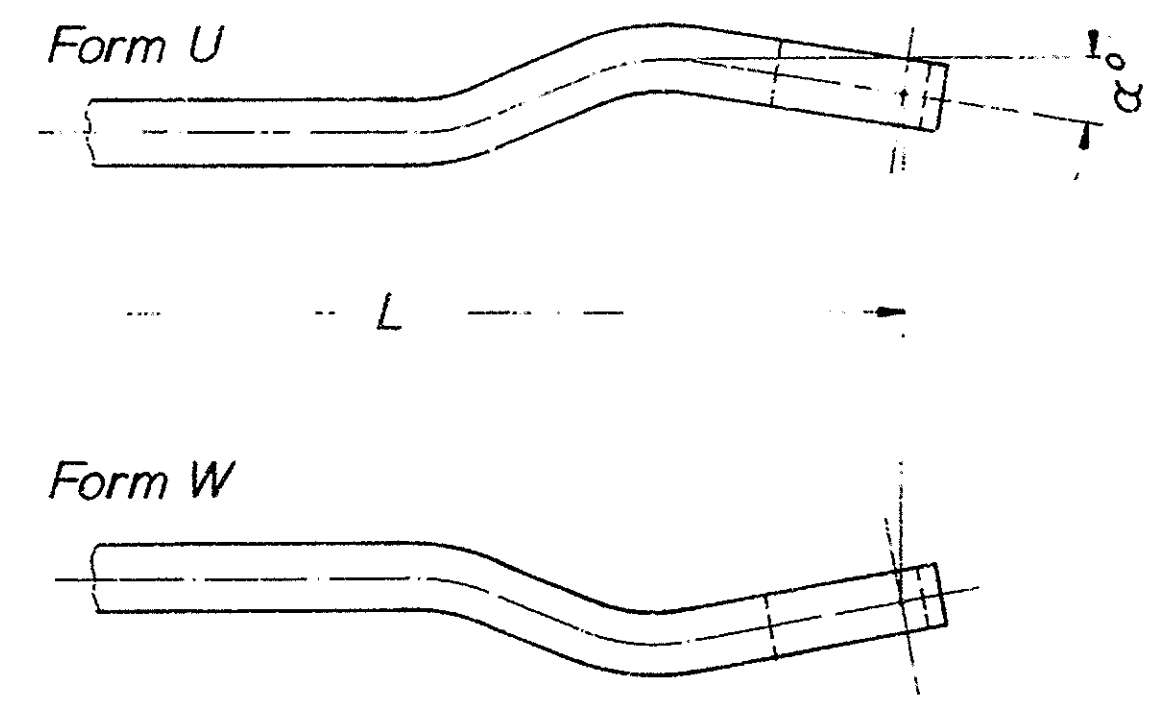
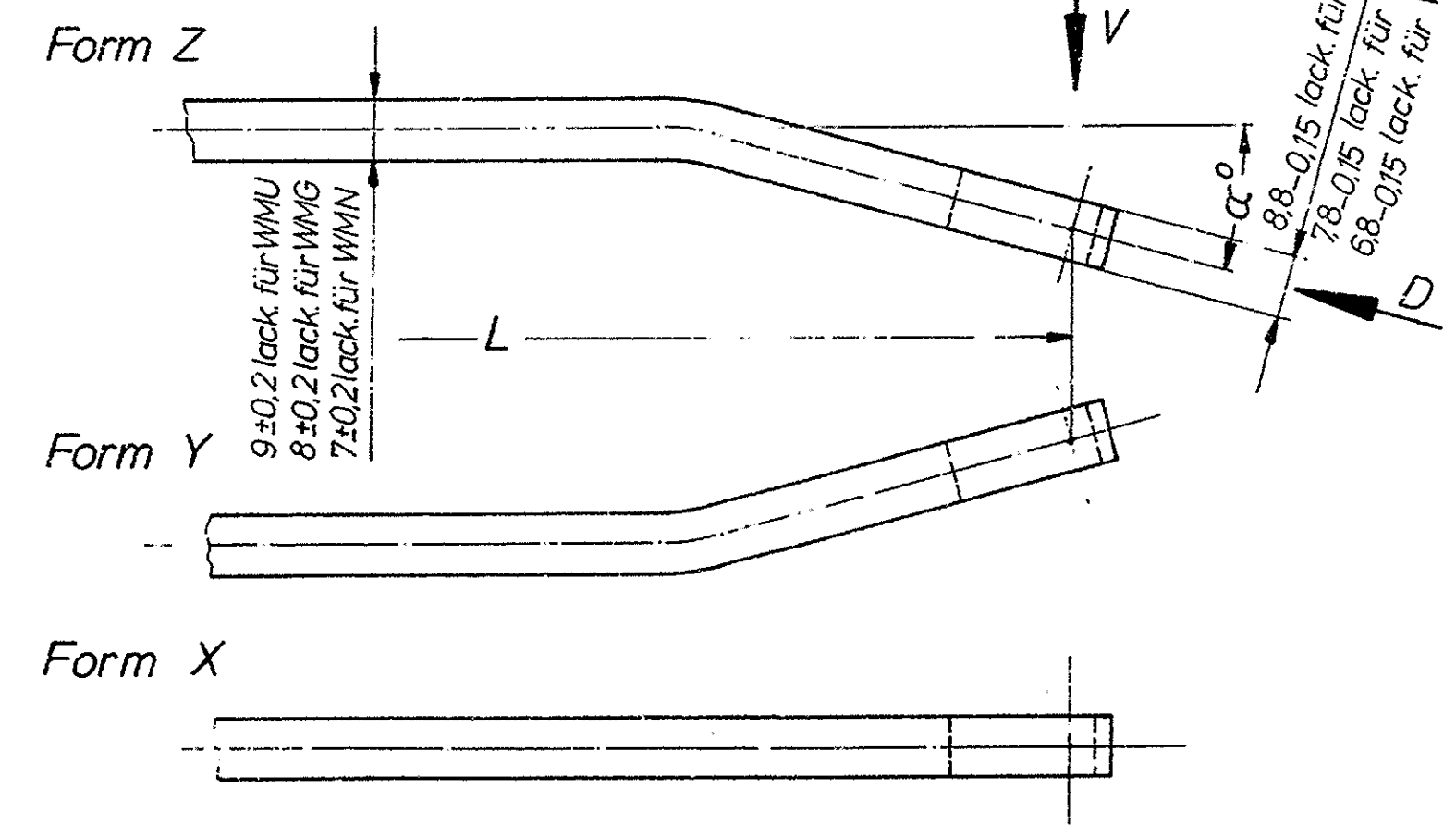
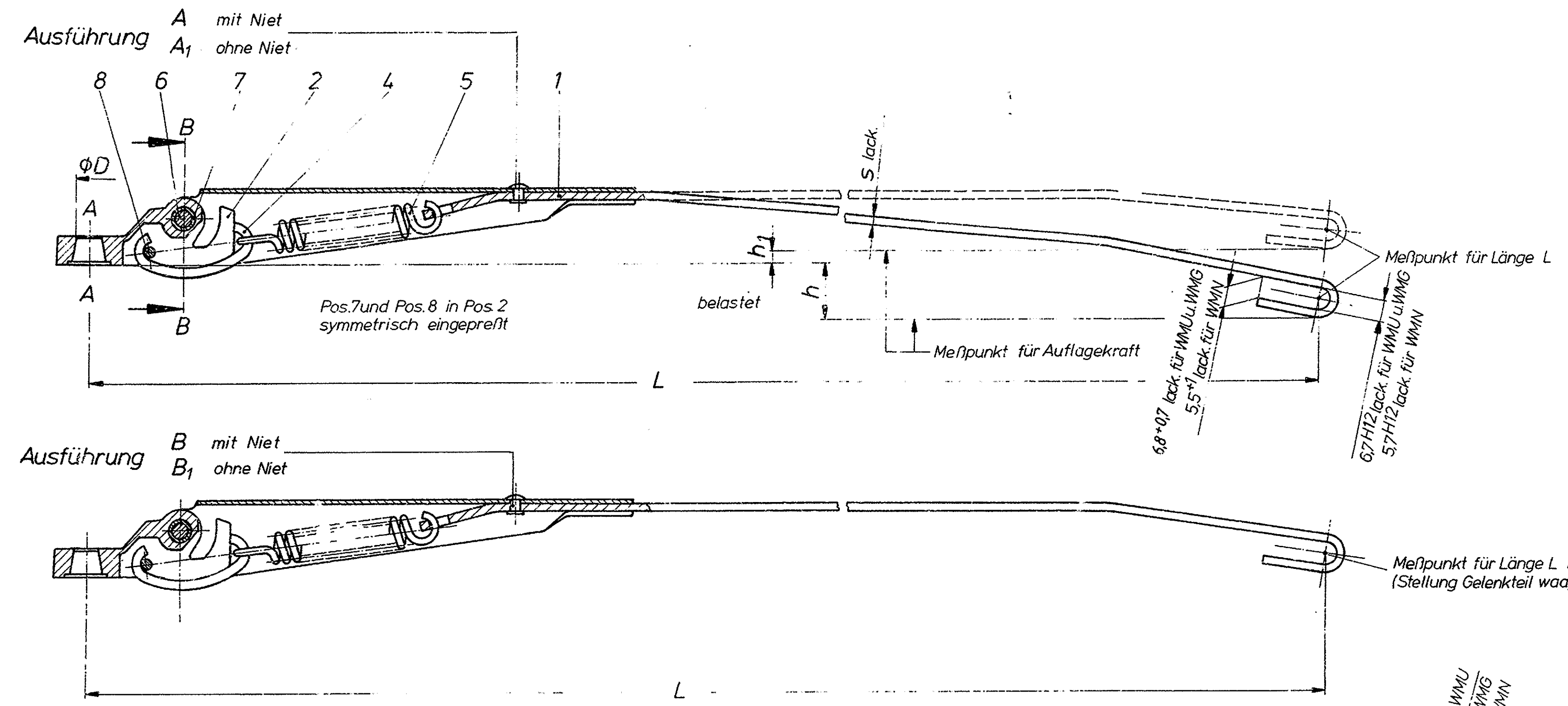


1) s. SWF 31.233 C
2) s. SWF 31.252 C
3) s. SWF 31.257 C
4) s. 193.042 C
5) s. 192.237 C
6) s. SWF 31.259 C
7) s. SWF 29.024 B
8) s. SWF 29.027 B
9) s. SWF 31.254 D
10) s. SWF 31.234 C
11) s. 187.634 D
WMN = 7x3
WMG = 8x3
WMU = 9x2,5; 9x3

Oberfläche: 6026 = sw-mt 1, lack 153.117

X) Querspiel in Pfeilrichtung $V \leq 6$ mm bei Anlieferung, bzw. ≤ 8 mm nach 150 000 Betätigungen am Aufhängepunkt gemessen. Abnahme der Auflagekraft der Scheibenwischerarme nach 2 000 maligem Abklappen $\leq 10\%$ von der Auflagekraft im Anlieferzustand.

o) Kappe bei Serienlieferungen geöffnet
Abzugskraft ≥ 35 N
Δ) Korrosionsförderung 240 h SS
* wenn nicht anders angegeben



Bei Wischarm cpl.-lackiert
Kappe Pos.3 nach dem Lackieren montiert.

Verk. Bez.	Sach-Nr.	Ersatz für	Ausführ. Form	Oberflächen Schl.	q _{flach}	øD	L ± 3 *	h	h ₁	Auflagekraft N	s +0,2	α° ± 1°	Schnitt B-B Ausf.	Ansicht D Ausf.	α ₁ ° ± 2° *	Pos. 1	Pos. 2 s. 192.237	Pos. 3	Pos. 4 SWF 31.505 C	Pos. 5	Pos. 7	Kunden-Nr.	Typ	Eingeführt mit Nr.	Bemerkungen Bei Vermerk „s. Einzelzeichnung“ ist diese allein maßgebend.			
WMU	105.207	SKF 2199-1	A	X	6026	X	6,3 450	30	-	5 ± 0,5 2,5	-	-	K	-	-	191.770	187.545	192.238 C M o)	191.933 T	911.543	911.248	8	4.803.256	T-500	1/17/80			
WMU	105.208	1E 0230 B 100	A	W	6026	X	8,1 390	35	-	7,5 ± 0,5 2,5	-	12°	K	E	19304*1930	191.703	192.237 C	-	190.226 T	911.543	911.248	8	ungültig !	01-8386	90-035-664	Ascona LL Front	1/20/80 X)	
WMU	105.209	1E 0230 B 600	A	U	6026	X	8,1 390	35	-	7,5 ± 0,5 2,5	-	12°	K	F	19304*1930	191.705	192.237 C	-	190.226 T	911.543	911.248	8	ungültig !	01-8386	90-035-665	Ascona FL Front	1/20/80 X)	
WMU	105.210	-	A	W	6026	-	8,1 390	35	-	7,5 ± 0,5 2,5	-	12°	K	E	19304*1930	191.707	191.860 T	-	193.850 T	907.251	910.453	7	ungültig !	01-7574	90-035-664	Ascona LL Front	1/20/80 X) SWF Marconi #105.208	
WMU	105.211	-	A	U	6026	-	8,1 390	35	-	7,5 ± 0,5 2,5	-	12°	K	F	19304*1930	191.708	191.860 T	-	193.850 T	907.251	910.453	7	ungültig !	01-7574	90-035-665	Ascona FL Front	1/20/80 X) SWF Marconi #105.209	
WMU	104.671	-	A	X	6026	X	8,1 425	13	-	5 ± 0,5 2,5	-	-	K	-	-	192.677	187.634 D	192.238 C M o)	195.348 T	911.714	911.248	8						
WMU	105.256	-	A	X	6026	X	6,3 281	0	-	5,5 ± 0,6 2,5	-	-	K	-	-	191.645	187.545	191	191.933 T	911.543	911.248	8	90 038 009	Kadett-Limousine	1/34/80		war auf SWF 31.048 DBL2	
WMG	105.283	-	B	Y	6026	-	8,1 396	60 80	-	max 5,4 min 4,2 3	-	15°	K	-	0°	191.559	191.860 T	192.238 C M o)	193.662 T	907.251	910.453	7	ungültig !	01-8054 X ers. d. 105.630	79-FB 17526 AA	Fiesta LL Front	1/50/80	SWF Marconi 104.754 105.146
WMU	105.304	-	-	-	6026	-	- 519	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90 035 699	Asco Lim Heck	1/55/80	-	s. Einzelzeichnung		
WMU	105.340	1E 0180	A	Y	6026	-	8,1 445	3	-	6,5 ± 0,5 2,5	-	13°	K	-	0°	181.507	187.547	192.238 C M o)	191.933 T	907.251	911.248	6	605.434-00	Tutbot	1/00/80	-	SWF Marconi	
WMU	105.370	IS 2696 A 100	A	Z	6026	X	6,3 445	5	-	7,5 ± 0,5 2,5	-	8°	K	-	-	193.045	187.545	192.238 C M o)	191.933 T	911.543	911.248	8	440 824 02 28	MB-trac 700 900	1/2/81	-	Daimler-Benz	

Pos.	Sach-Nr.	Formel	Stück	Benennung u. Bemerkung	SWF
8	910.868	T	1	Stift Z	21.451
7	s. Tabelle	T	1	Buchse	21.403
6	910.640	T	1	Niet F	—
5	s. Tabelle	T	1	Feder Z	31.505
4	s. Tabelle	T	1	Buegel	—
3	s. Tabelle	C	1	Kappe	—
2	s. Tabelle	T	1	Befestigung	—
1	s. Tabelle	T	1	Zus. Stange Wisch-	—

Kanten (siehe SWF 04.122 u. SWF 04.123) nicht entgratet entgratet

Maßstab (kurzer Schenkel) = 10 20 50 100 200

DIN 3141
Reihe 3
zul. max. Rauhtiefe in µm 63 16 4 1

Paßmaße
57 H12 67 H12
Abmaße
0,120 0,150

nicht tolerierte Maße
zul. Abweichung 6 6,30 30 100 200 300 1000

Kundenzeichnungs-Nr. s. Tabelle

Oberfläche
s. Tabelle

1980
Bezeichnung 14.4.
Capo
Norm
Ges.

SWF
Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor.

Zeichnungs-Nr.
SWF 31.049

Blatt-Nr. 3
Forts. B. 4

Mikroverfilm